





# Santé, sécurité et hygiène au travail

Modules de formation

Module 0 – notions de base sur la SSHT



**PRECASEM** 



#### Notions sur la santé

Quelle définition peut-on donner à la santé?



Introduction et notions générales

#### Les facteurs déterminants des conditions de travail

 Le milieu ambiant = zone de travail

Les tâches

Posture

Efforts

- Température et humidité
- Éclairage

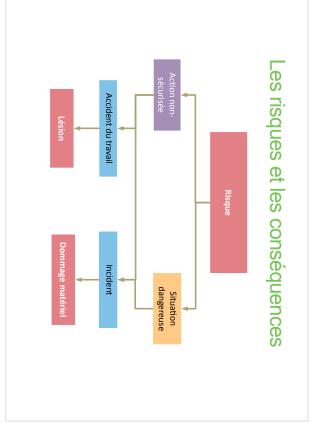
Manipulation

- Bruit
- Espace
- Organisation
- Style de commandement Temps de travail, rythmes
- Machines et outils

Fumées, gaz Électricité

- Incendies
- Contaminants





#### Approches dans les stratégies de gestion des risques

#### Du plus vers le moins efficace

- Éviter les risques
- 2)Combattre les risques qui ne peuvent
- Combattre les risques à la source
- 4)Tenir compte de l'environnement de
- 5)Protéger collectivement avant de protéger individuellement

les moyens de gérer les risques



### Développer un argumentaire pour la prise en compte de la SSHT

- La SSHT fait partie d'une politique globale d'amélioration des conditions de travail des mineurs
- L'impact des accidents rejaillit sur tous les mineurs
- → Responsabilité collective
- Les accidents traumatisent l'ensemble de la communauté
- Gérer les risques d'accidents et de maladie c'est
- Etre responsable
- Vouloir être plus efficace
- Élever son activité vers un travail professionnel et profitable
- Le coût des accidents et maladies est supporté par les mineurs et leurs

# Introduction et notions générales

### Pour une approche systématique de la gestion des risques

- 1. Constituer une commission chargée de mettre en œuvre une stratégie de gestion des
- → comité d'hygiène et de sécurité au travail
- 2. Évaluer les risques pour chaque poste de
- → impliquer les mineurs dans la démarche
- 3. Prendre des mesures
- 4. Faire appliquer les mesures
- 5. Évaluer les résultats des mesures
- 6. Corriger la démarche, puis revenir au 3

#### peuvent être de plusieurs Les mesures prises

- risques - Communiquer sur les
- les changements de - Former et sensibiliser sur pratiques
- Mettre en place une tous les mineurs réglementation connue de

# Les différents types de risques

- Physiques
- Bruit
- Postures
- Chutes
- Blessures
- Mécaniques
- Électriques
- Gaz et poussières



### Les risques mécaniques

- Les machines mal protégées sont très dangereuses
- Les accidents peuvent être facilement évités en isolant les parties tournantes des machines
- Des parties des machines ou des fluides peuvent être éjectés



#### Les risques électriques

- La présence d'humidité et d'eau couplée à des circuits électriques permanents engendrent des risques élevés d'électrocution
- Concerne l'utilisation de pompes ou de tout autre outil électrique en souterrain ou en surface
- Le caractère exigu des zones de travail augmentent les risques de chocs électriques avec des machines sous tension
- Dans les mines souterraines les risques d'étincelles augmentent les risques d'explosions (cas de dégagements de gaz naturel)



# Introduction et notions générales

#### La pneumoconiose

- Maladie qui se déclare par l'accumulation de poussière sur une longue durée dans les poumons
- Elle conduit à des lésions, des inflammations et des fibroses qui peuvent engendrer des insuffisances respiratoires graves  $\Rightarrow$  cela peut conduire à la mort
- Dans le cas des mines d'or, on a affaire à une intoxication par des très fines particules de quartz > c'est la silicose

#### Symptômes

- Difficultés respiratoires et fatigue chronique
- Perte de poids
- Douleur dans la poitrine
- Traitement
- Les dommages sur les poumons sont irréversibles, il n'existe aucun traitement curatif aujourd'hui.
- La silicose perdure y compris après l'arrêt de l'activité minière.



Mineur aux USA faisant des tests de capacité respiratoire

## Prévention de la silicose

- Fermer les engins générant de la poussière dans des cabines étanches avec des capotes souples (par exemple les broyeurs)
- Privilégier les chaînes de traitement en voie humide

Restreindre l'accès aux zones où la génération de poussière est significative

- Mettre en place des dispositifs de captage à la source des poussières lorsque les opérations ne peuvent être effectuées en système clos (exemple abattage du minerai au fond)
- Vérifier régulièrement le fonctionnement des dispositifs de ventilation

masque à poussière, avec ou sans capsules selon les situations

lunettes

- Mettre à la disposition du personnel des appareils de protection respiratoire
- Vérifier la quantité de poussière dans l'atmosphère de travail
- Mettre en œuvre les mesures d'hygiène
- Former et informer le personnel
- Lavage régulier des vêtements de travail, séparément des autres vêtements

Mettre en œuvre la surveillance médicale des salariés exposés et le suivi post-professionnel

# Notions de base pour les postes de premiers secours

#### Caractéristiques du pos

- Sert à accueillir les blessés et fournir les premiers soins
- Il doit être écarté des zones d'activités dans une zone calme
- D'accès facile à pied et en véhicule
- Équipé d'un lit et de suffisamment d'espace pour que plusieurs personnes évoluent autour du lit
- Propre, bien ventilé et lumineux
- Affecté uniquement aux premiers secours
- Équipé d'eau propre (potable), de savon, d'une petite brosse et de linge propre
- Équipé d'une poubelle

Introduction et notions générales

#### Armoire des premiers secours

- Doit permettre de fournir des premiers soins de base
- Soins pour des hémorragies, fractures, brûlures, lésions oculaires et petites blessures
- Le contenu doit correspondre aux connaissances des responsables et aux tâches qu'ils doivent accomplir
- Le contenu minimal
- Adhésifs et bandes, pansements stériles
- Gaze enduite pour brûlures
- Ciseaux et attaches rapides
- Solution antiseptique et coton
  Gants jetables